



KS-FC501 / KS-FC502 / KS-FC503

Serra de fio diamantado CNC

Guias independentes nas quatro colunas permitem a subida e descida estável dos volantes, aumentando a vida útil do fio diamantado. O tensionamento constante melhora a precisão de corte. O sistema CNC oferece operação simples para processamento de superfícies bidimensionais complexas. As rodas-guia possuem vedação em quatro camadas. A velocidade linear pode ser ajustada conforme o corte. As proteções são resistentes à água e duráveis.



Corte em operação



Corte em operação



Sistema de controle computadorizado

Parâmetro	Unidade	KS-FC501	KS-FC502	KS-FC503
Diâmetro do fio	mm	Ø7,2-Ø11	Ø7,2-Ø11	Ø7,2-Ø11
Potência do motor principal	kW	11	11	11
Dimensões máximas de corte	mm	2000×2000×1500	3000×2500×1500	3000×3000×1500
Dimensões da mesa	mm	2000×1300	2500×1300	2500×1300
Mesa giratória	—	Opcional	Opcional	Opcional
Velocidade linear	m/s	20-40	20-40	20-40
Dimensões gerais	mm	6810×5354×3770	7800×6300×4000	8800×6300×4000
Consumo de água	m³/h	4	4	4
Peso aproximado	kg	6500	7500	8500

Equipamento especial personalizável conforme a necessidade do cliente.