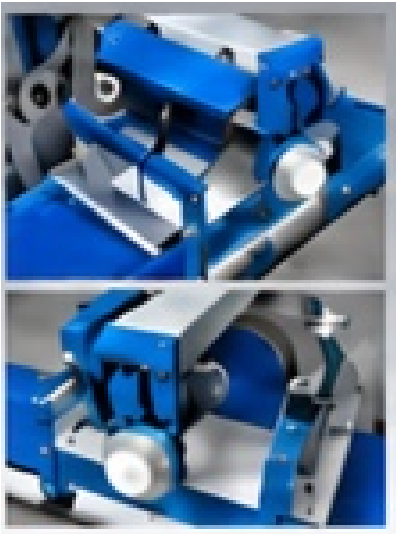


KS-Multi Disco 300/400

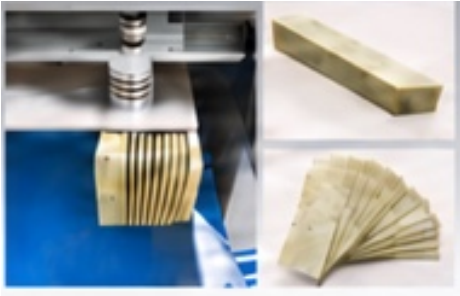
MÁQUINA PARA QUEBRA DE TIRAS



Detalhes da máquina



Exemplos de processamento



Características e desempenho

Esta máquina pode cortar espessuras de até 50 mm (dependendo do tamanho da lâmina) em diversas peças com o mesmo contorno. A ferramenta de corte da máquina é de 5 a 6 vezes mais rápida que o corte manual, garantindo contorno regular, operação simples e alta precisão de processamento. A máquina é acionada por pressão hidráulica, com alimentação manual e elevação automática por estrutura fixa. Oferece alta eficiência de corte, bom desempenho de processamento e acabamento.

Principais parâmetros técnicos

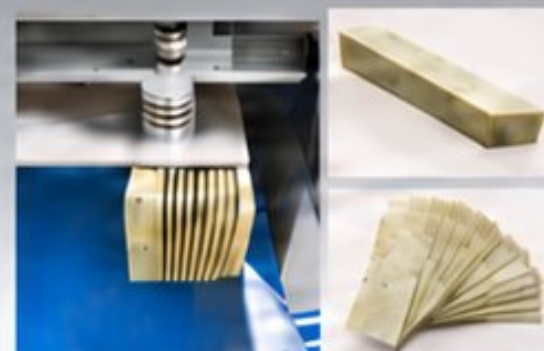
Nome/Modelo da máquina	KS-Multi Disco 300	KS-Multi Disco 400
Quantidade de cabeçotes	1	1
Largura da correia transportadora	320 mm	420 mm
Diâmetro do disco	Ø300–400 mm	Ø300–400 mm
Espessura máxima de corte	120 mm	120 mm
Faixa de largura de corte	Até 300 mm	Até 400 mm
Velocidade da correia	1–3 m/min	1–3 m/min
Potência do motor do eixo-árvore	22/30 kW	22/30 kW
Potência do motor de elevação	0,55 kW	0,55 kW
Potência do motor da correia	1,5 kW	1,5 kW
Potência total	24,05/32,05 kW	24,05/32,05 kW
Peso aproximado	900 kg	1000 kg
Dimensões externas	2 × 1,4 × 1,7 m	2,1 × 1,5 × 1,7 m

KS-Multi Disco 300/400

MÁQUINA PARA QUEBRA DE TIRAS



Exemplos de processamento



Principais parâmetros técnicos

Nome/Modelo da máquina	KS-Multi Disco 300	KS-Multi Disco 400
Quantidade de cabeçotes	1	1
Largura da correia transportadora	320 mm	420 mm
Diâmetro do disco	Φ300–400 mm	Φ300–400 mm
Espessura máxima de corte	120 mm	120 mm
Faixa de largura de corte	Até 300 mm	Até 400 mm
Velocidade da correia	1–3 m/min	1–3 m/min
Potência do motor de eixo-árvore	22/30 kW	22/30 kW
Potência do motor de elevação	0,55 kW	0,55 kW
Potência do motor da correia	1,5 kW	1,5 kW
Potência total	24,0/53,20,5 kW	24,0/53,20,5 kW
Peso aproximado	900 kg	1000 kg
Dimensões externas	2 × 1,4 × 1,7 m	2,1 × 1,5 × 1,7 m

Características e desempenho:

Esta máquina pode cortar espessuras de até 50 mm (dependendo do tamanho da lâmina) em diversas peças com o mesmo contorno.

A ferramenta de corte da máquina é de 5 a 6 vezes mais rápida que o corte manual, garantindo contorno regular, operação simples e alta precisão de processamento. A máquina é acionada por pressão hidráulica, com alimentação manual e elevação automática por estrutura fixa.

Oferece alta eficiência de corte, bom desempenho de processamento e acabamento.