



KS-SP680

Serra ponte de alta velocidade com laser

Em comparação com serras ponte convencionais, a eficiência de corte desta máquina é superior em mais de 20%. É especialmente indicada para o corte de blocos de granito e mármore de alto valor.

KS-SP690

Serra ponte para corte e perfilagem com laser

Esta máquina realiza corte e perfilagem. Em comparação com produtos similares, sua eficiência é superior em mais de 20%. É especialmente indicada para o corte e a perfilagem de blocos de granito e mármore de alto valor.

Parâmetro	Unidade	KS-SP680	KS-SP690
Diâmetro máximo do disco	mm	Ø600	Ø600
Curso vertical	mm	450	450
Dimensões máximas de corte (C×L×A)	mm	3200×2000×180	3200×2000×180
Dimensões da mesa (C×L)	mm	3200×2000	3200×2000
Inclinação da mesa	°	0–85°	0–85°
Rotação da mesa	°	90° / 360° Posicionamento: 0° / 45° / 90° / 180° / 270°	90° / 360° Posicionamento: 0° / 45° / 90° / 180° / 270°
Potência do motor principal	kW	15 / 18,5	15 / 18,5
Potência total	kW	20,2 / 23,7	21,7 / 25,2
Consumo de água	m³/h	4	4
Dimensões totais (C×L×A)	mm	6000×4500×3000	6000×4500×3000
Peso aproximado	kg	4800	4800



A máquina utiliza controlador programável CLP e interface homem-máquina. O avanço à esquerda e à direita é controlado por inversor de frequência específico para pedra, enquanto o corte é comandado por servomotor para proporcionar retorno e corte rápidos.



A elevação utiliza servomotor e fuso de esferas, combinados com colunas-guia cromadas e buchas resistentes ao desgaste, com pequena folga de ajuste. A vedação multicamadas protege contra água, poeira e vazamento de óleo, proporcionando subida e descida rápidas, perfilagem ágil e maior vida útil.



O avanço e o recuo utilizam transmissão de alta precisão por cremalheira e pinhão. Os componentes principais são importados e de alta qualidade, proporcionando retorno rápido, estabilidade de corte e elevada precisão de perfilagem.



A máquina realiza corte e perfilagem. Em comparação com produtos similares, sua eficiência é superior em mais de 20%. É especialmente indicada para cortar e perfilar blocos de granito e mármore de alto valor.



O curso de elevação é controlado por encoder. O sistema hidráulico controla a precisão do posicionamento vertical.



Os gráficos de perfilagem podem ser desenhados diretamente na interface homem-máquina ou importados via USB. O sistema oferece maior precisão que os interruptores fotoelétricos tradicionais e permite corte de bordas e perfilagem com alta velocidade, eficiência e precisão.

Unidade de realimentação integrada

O sistema identifica automaticamente a distância de corte, dispensando o ajuste gradual. A velocidade de corte é duas vezes maior que a obtida com inversor convencional.